ЕВРАЗИЙСКАЯ ЭКОНОМИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ
СОВЕТ

Р Е Ш Е Н И Е

«23» ноября 2020 г. **№ 105** г. Минск

Об утверждении Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

Совет Евразийской экономической комиссии **р е ш и л:**

1. Утвердить прилагаемые Правила определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила).

2. Просить правительства государств – членов Евразийского экономического союза (далее – государства-члены) в течение 30 календарных дней с даты принятия настоящего Решения проинформировать Евразийскую экономическую комиссию об органах (организациях), уполномоченных государствами-членами на взаимодействие с Евразийской экономической комиссией по вопросам формирования и ведения евразийского реестра промышленных товаров государств-членов в соответствии с Правилами, и органах, уполномоченных осуществлять предусмотренную Правилами верификацию в соответствии с законодательством государств-членов.

3. Евразийской экономической комиссии доложить об исполнении распоряжения Евразийского межправительственного совета

от 17 июля 2020 г. № 18 на очередном заседании Евразийского межправительственного совета.

4. Настоящее Решение вступает в силу с даты вступления в силу решения Высшего Евразийского экономического совета о внесении изменений в Регламент работы Евразийской экономической комиссии, предусматривающих наделение Совета Евразийской экономической комиссии полномочиями по утверждению Правил.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Кыргызской Республики	От Российской Федерации
М. Григорян	И. Петришенко	А. Смаилов	А. Новиков	А. Оверчук

УТВЕРЖДЕНЫ

Решением Совета
Евразийской экономической комиссии
от 23 ноября 2020 г. № 105

ПРАВИЛА
определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

I. Общие положения

1. Настоящие Правила разработаны в соответствии с Протоколом о порядке регулирования закупок (приложение № 25 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года (далее – Договор)) и устанавливают порядок определения страны происхождения отдельных видов товаров на территории государства – члена Евразийского экономического союза (далее – государство-член) для предоставления национального режима при участии поставщиков одного государства-члена в государственных (муниципальных) закупках другого государства-члена.

Действие настоящих Правил распространяется на государственные (муниципальные) закупки государства-члена, в которых установлены преференции, ограничения и запреты в отношении товаров, происходящих из другого государства-члена и (или) третьих стран, с соблюдением национального режима в сфере государственных (муниципальных) закупок и не распространяется на случаи установления государством-членом изъятий из национального режима в сфере государственных (муниципальных) закупок.

2. Для целей настоящих Правил используются понятия, которые означают следующее:

«акт экспертизы» – документ, подтверждающий выполнение при производстве промышленного товара государства-члена условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена, и выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства-члена в соответствии с его законодательством;

«верификация» – установление подлинности акта экспертизы и (или) достоверности содержащихся в нем сведений;

«верифицирующий орган государства-члена» – орган государства-члена, уполномоченный осуществлять верификацию в соответствии с законодательством этого государства-члена;

«промышленный товар государства-члена» – товар, включенный в евразийский реестр промышленных товаров государств-членов;

«заявитель» – орган государственной власти (организация) государства-члена, уполномоченный на взаимодействие с Евразийской экономической комиссией (далее – Комиссия) по вопросам формирования и ведения евразийского реестра промышленных товаров государств-членов;

«материал» – любое вещество, ингредиент, сырье, часть товара или товар, используемые или потребляемые при производстве товара или физически включенные в товар;

«материал происхождения третьих стран» – материал, не происходящий с территорий государств-членов или происхождение которого не установлено;

«производство» – выполнение любых видов производственных или технологических операций, включая переработку, обработку, сборку или какие-либо особые операции, целью которых является получение товара на территории государства-члена;

«сертификат о происхождении товара СТ-1» – документ по форме СТ-1, выданный уполномоченным органом (организацией) государства-члена в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, подписанного 20 ноября 2009 г., и подтверждающий происхождение товара на территории государства-члена;

«стоимость товара на условиях «франко-завод» – стоимость товара, подлежащая уплате производителю, на предприятии которого производилась последняя обработка или переработка товара, определяемая на условиях «франко-завод», при этом в стоимость товара на условиях «франко-завод» не включаются суммы внутренних налогов, которые возмещаются;

«страна происхождения товара» – государство-член, в котором товар в соответствии с настоящими Правилами был полностью произведен или подвергнут достаточной обработке и (или) переработке;

«товар» – товар, полученный или произведенный на территории государства-члена, даже если он предназначен для дальнейшего использования в другой производственной или технологической операции в качестве материала;

«уполномоченное структурное подразделение Комиссии» – уполномоченное структурное подразделение Комиссии, в компетенцию

которого входят вопросы политики в области государственных (муниципальных) закупок, ответственное за формирование и ведение евразийского реестра промышленных товаров государств-членов;

«электронная копия акта экспертизы» – документ в электронно-цифровом виде, полностью воспроизводящий вид и сведения (данные) акта экспертизы в бумажном виде.

II. Критерии определения происхождения промышленных товаров государств-членов

3. Критерием определения государства-члена страной происхождения промышленного товара государства-члена при осуществлении государственных (муниципальных) закупок является выполнение исчерпывающих условий, производственных и технологических операций при производстве промышленного товара государства-члена по перечню согласно приложению № 1.

4. Если для подтверждения выполнения условий производства необходимо подтверждение страны происхождения материала, используемого при производстве промышленного товара государства-члена, то страна происхождения такого материала подтверждается следующими документами:

1) если для материала установлены условия производства, – представляется акт экспертизы;

2) если для материала не установлены условия производства и такой материал произведен в государстве-члене, где производится товар, – представляется документ о происхождении товара в соответствии с законодательством государства-члена, где такой материал произведен;

3) если для материала не установлены условия производства и такой материал произведен в других государствах-членах, – представляется сертификат о происхождении товара СТ-1.

5. При расчете процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, используемых при производстве промышленного товара государства-члена, стоимость таких материалов определяется как их таможенная стоимость при ввозе на территорию государства-члена, в котором осуществлялось производство товара, а в случае, если таможенная стоимость таких материалов не может быть установлена, – в размере первой документально подтвержденной цены при их продаже на территории государства-члена, в котором осуществлялось производство товара.

6. В случае если в приложении № 1 к настоящим Правилам установлены условия соблюдения процентной доли количества материалов происхождения третьих стран в общем количестве материалов, используемых при производстве промышленных товаров государств-членов, при определении процентной доли материалов происхождения третьих стран учитываются только те материалы, которые указаны в приложении № 1 к настоящим Правилам для соответствующего промышленного товара государства-члена.

7. Процентная доля стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленных товаров государств-членов с соблюдением условий производства, рассчитывается по следующей формуле:

$$Хнп = \frac{A}{B} \times 100\%,$$

где:

Хнп – процентная доля стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленных товаров государств-членов с соблюдением условий производства;

А – стоимость материалов происхождения третьих стран;

В – стоимость промышленного товара государства-члена на условиях «франко-завод».

III. Подтверждение страны происхождения товаров

8. При осуществлении государственных (муниципальных) закупок промышленных товаров государств-членов, в отношении которых установлены условия производства, страна происхождения таких товаров подтверждается предоставлением информации из евразийского реестра промышленных товаров государств-членов (далее – реестр).

9. Акт экспертизы оформляется по форме согласно приложению № 2.

Допускается оформление акта экспертизы в виде электронного документа, заверенного электронной цифровой подписью, выданной в соответствии с законодательством государства-члена.

Акт экспертизы выдается на неопределенный объем (количество) товара и рассматривается в качестве документа о происхождении товара в течение 1 года с даты его выдачи.

Для проведения экспертизы и получения акта экспертизы в уполномоченный орган (организацию) государства-члена производителем подается заявление по форме согласно приложению № 3.

IV. Проверка достоверности сведений о стране происхождения товаров

10. В целях подтверждения соблюдения при производстве промышленного товара государства-члена условий производства, а также учета сведений о таких товарах и их производителях для осуществления государственных (муниципальных) закупок формируется и ведется реестр.

11. Органы (организации) государства-члена, уполномоченные на выдачу акта экспертизы, обеспечивают хранение выданных актов экспертизы и документов, являющихся основанием для их выдачи, в течение 3 лет с даты их выдачи.

12. При возникновении обоснованных сомнений у государства-члена относительно достоверности сведений, содержащихся в акте экспертизы, верифицирующий орган такого государства-члена направляет в верифицирующий орган государства-члена, в котором выдан акт экспертизы, обращение с приложением необходимых материалов, обосновывающих сомнения в достоверности сведений, содержащихся в акте экспертизы.

После получения такого обращения верифицирующий орган государства-члена, в котором выдан акт экспертизы, в течение 10 рабочих дней с даты поступления обращения направляет обоснованный ответ.

В случае если ответ на обращение не устранил обоснованные сомнения, верифицирующий орган государства-члена направляет уполномоченному структурному подразделению Комиссии заявление о необходимости проведения консультаций с приложением материалов, обосновывающих сомнения относительно достоверности сведений,

содержащихся в акте экспертизы, а также копии обращения и ответа на него.

13. После получения заявления о необходимости проведения консультаций, указанных в абзаце третьем пункта 12 настоящих Правил, уполномоченное структурное подразделение Комиссии в течение 5 рабочих дней с даты поступления заявления организует проведение консультаций и направляет уполномоченным органам государств-членов необходимые материалы.

На консультации в обязательном порядке приглашаются верифицирующие органы, уполномоченные органы государств-членов и производитель промышленного товара государства-члена.

Уполномоченное структурное подразделение Комиссии проводит консультации, по итогам которых составляется протокол, содержащий заявление Комиссии о соблюдении при производстве промышленного товара государства-члена условий производства либо рекомендации о направлении заявления об аннулировании в реестре записи о промышленном товаре государства-члена и его производителе уполномоченным органом государства-члена, в адрес верифицирующего органа которого было направлено обращение, в указанные в протоколе сроки.

В случае неисполнения рекомендаций в сроки, указанные в протоколе, уполномоченное структурное подразделение Комиссии передает все материалы на рассмотрение Коллегии Комиссии, по решению которой уполномоченное структурное подразделение Комиссии аннулирует в реестре запись о промышленном товаре государства-члена и его производителе.

Ответственность за незаконную (неправомерную) выдачу актов экспертизы устанавливается законодательством государства-члена.

14. Если по итогам консультаций или заседания Коллегии Комиссии будут подтверждены соблюдение при производстве промышленного товара государства-члена условий производства или достоверность акта экспертизы, повторная верификация сведений о данном товаре и его производителе не проводится.

V. Порядок формирования и ведения реестра

15. Формирование и ведение реестра по форме согласно приложению № 4 осуществляются уполномоченным структурным подразделением Комиссии в электронном виде путем формирования или аннулирования записей на информационном ресурсе, определяемом Комиссией, в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» (далее – информационный ресурс Комиссии) с обязательной последовательной нумерацией промышленных товаров государств-членов, включаемых в реестр (присваивается регистрационный номер реестровой записи).

16. Сведения, содержащиеся в реестре, являются общедоступными.

17. Основанием для включения в реестр сведений о промышленном товаре государства-члена и его производителе является подача заявителем заявления в электронном виде по форме согласно приложению № 5 с использованием информационного ресурса Комиссии.

18. Электронное заявление заявителя должно содержать следующие сведения (материалы):

1) код государства-члена в соответствии с таблицей 1 приложения № 4 к настоящим Правилам;

2) идентификационный код производителя промышленного товара государства-члена, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена;

3) наименование производителя промышленного товара государства-члена;

4) адрес места регистрации производителя;

5) классификационный код промышленного товара государства-члена в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС;

6) наименование промышленного товара государства-члена;

7) наименование, номер и дата одного из следующих документов: технический регламент, стандарт, технические условия (при наличии);

8) электронная копия акта экспертизы.

19. Включение сведений о промышленном товаре государства-члена и его производителе в реестр осуществляется уполномоченным структурным подразделением Комиссии в течение 5 рабочих дней с даты поступления электронного заявления на информационный ресурс Комиссии после проверки электронного заявления на предмет его полноты и соответствия требованиям настоящих Правил с размещением соответствующей информации на официальном сайте Евразийского экономического союза.

20. В случае представления сведений (материалов), указанных в пункте 18 настоящих Правил, не в полном объеме или при их несоответствии требованиям настоящих Правил уполномоченное структурное подразделение Комиссии в течение 5 рабочих дней с даты

поступления заявления на информационный ресурс Комиссии уведомляет заявителя о несоответствии и (или) необходимости представления недостающих сведений (материалов).

Рассмотрение уполномоченным структурным подразделением Комиссии заявления приостанавливается до получения от заявителя недостающих сведений (материалов) на срок, не превышающий 7 календарных дней, по истечении которого в случае непредставления недостающих сведений (материалов) в Комиссию заявление оставляется без рассмотрения, о чем уведомляется заявитель.

Уполномоченное структурное подразделение Комиссии рассматривает представленные заявителем недостающие сведения (материалы) в течение 3 рабочих дней с даты их поступления в Комиссию и при соответствии представленных сведений (материалов) требованиям пункта 18 настоящих Правил включает сведения о промышленном товаре государств-членов и его производителе в реестр с размещением соответствующей информации на официальном сайте Евразийского экономического союза. В случае несоответствия представленных заявителем сведений (материалов) требованиям пункта 18 настоящих Правил уполномоченное структурное подразделение Комиссии оставляет заявление без рассмотрения, о чем уведомляется заявитель.

21. Аннулирование записи в реестре производится уполномоченным структурным подразделением Комиссии на основании электронного заявления по форме согласно приложению № 6, подаваемого заявителем с использованием информационного ресурса Комиссии.

22. Заявление об аннулировании записи в реестре должно содержать следующую информацию:

1) регистрационный номер реестровой записи;

2) код государства-члена в соответствии с таблицей 1 приложения № 4 к настоящим Правилам;

3) идентификационный код производителя промышленного товара государства-члена, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена;

4) наименование производителя промышленного товара государства-члена;

5) адрес места регистрации производителя промышленного товара государства-члена;

6) классификационный код промышленного товара государства-члена в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС;

7) наименование промышленного товара государства-члена;

8) основание для аннулирования записи в реестре.

23. Основанием для аннулирования записи в реестре является:

1) прекращение действия акта экспертизы;

2) ликвидация или реорганизация юридического лица, прекращение деятельности в качестве индивидуального предпринимателя;

3) решение Коллегии Комиссии.

24. Выписка из реестра по форме согласно приложению № 7 может быть получена любым заинтересованным лицом в электронном виде на информационном ресурсе Комиссии.

25. Информация, которую заинтересованное лицо может получить из реестра, содержит следующие сведения:

1) регистрационный номер реестровой записи;

2) дата внесения реестровой записи;

3) идентификационный код производителя промышленного товара государства-члена, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена;

4) наименование производителя промышленного товара государства-члена;

5) адрес места регистрации производителя промышленного товара государства-члена;

6) наименование промышленного товара государства-члена и его классификационный код в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС;

7) сведения о должностном лице уполномоченного структурного подразделения Комиссии с указанием должности, фамилии и инициалов;

8) дата предоставления выписки из реестра.



ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

ПЕРЕЧЕНЬ
условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства – члена Евразийского экономического союза

Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД Евразийского экономического союза	**Условия, производственные и технологические операции, при выполнении которых товар считается происходящим из государства – члена Евразийского экономического союза**
I. Железнодорожное машиностроение	
из 8602 Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства – члена Евразийского экономического союза (далее – государство-член) прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов деталей кузова и несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования); изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов моторно-силовой установки, трансмиссии; монтаж и покраска моторного

	агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства; изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов систем электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; изготовление или использование произведенного на территориях государств-членов тягового привода; сборка, проверка, наладка тягового привода; сборка, проверка, наладка, испытания локомотива
из 8603 Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов не менее 10 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов деталей кузова и несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной); монтаж (сборка, установка) и покраска моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной); изготовление или использование произведенной на территории государств-членов системы электрооборудования;

	монтаж системы электрооборудования; изготовление или использование произведенного на территории государств-членов тягового привода; монтаж, проверка, наладка тягового привода; сборка, проверка, наладка, испытания вагонов; изготовление или использование произведенной на территории государств-членов системы безопасности; сборка, наладка, монтаж системы безопасности
из 8604 00 000 0 Средства транспортные, предназначенные для технического обслуживания или ремонта железнодорожных или трамвайных путей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; на территории государств-членов в полном объеме осуществление следующих технологических операций: сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов деталей кузова и несущих конструкций; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования)
из 8605 00 000 Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов не менее 8 из следующих операций: сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов; изготовление или использование произведенных на

	территории государств-членов деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования; изготовление или использование произведенной на территории государств-членов моторно-силовой установки, трансмиссии (при наличии); монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства (при наличии); изготовление или использование произведенной на территории государств-членов системы электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; сборка, проверка, наладка, испытания вагонов
из 8606 Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов в полном объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций: изготовление, сборка или использование произведенных на территории государств-членов тележек грузовых вагонов; изготовление, сварка или использование произведенных на территории государств-членов несущих конструкций грузового вагона и их покраска; изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла); установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона; изготовление или использование произведенного на территории государств-членов крупного вагонного литья (рама боковая, балка надрессорная) (для грузовых вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм)

II. Компрессорное и холодильное оборудование	
из 7322, из 8414, из 8415, из 8516 Кондиционеры промышленные: центральные кондиционеры (агрегатированные вентиляционные установки, секционные вентиляционные установки, каркасно-панельные вентиляционные установки, моноблочные вентиляционные установки, все вместе идентифицируемые в международной классификации как AHU – AirHandling Units)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 25 процентов цены товара; обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций: раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей; нарезка элементов каркаса; балансировка вентиляционных колес; сборка изделий
8414 51 000 0 Вентиляторы: настольные, настенные, напольные, потолочные, для крыш или для окон со встроенным электрическим двигателем номинальной выходной мощностью не более 125 Вт	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 60 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

	сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний; для вытяжных и приточно-вытяжных шкафов бытовых обязательными операциями являются: раскрой и нарезка тепло-звукоизолирующих панелей; нарезка элементов каркаса; балансировка вентиляционных колес; сборка изделий
из 8414 51 000 0, из 8414 59 Вентиляторы канальные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 65 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; балансировка вентиляционных колес; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний

из 8414 59 Вентиляторы общего назначения из 8414 59 Вентиляторы шахтные из 8414 59 Вентиляторы прочие, кроме настольных, напольных, настенных, оконных, потолочных или вентиляторов для крыш	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; балансировка вентиляционных колес; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний
из 8415 Кондиционеры промышленные: прецизионные кондиционеры, руфтопы, шкафные кондиционеры, фанкойлы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;

	осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; пайка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий; балансировка вентиляционных колес; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий
из 8415 Кондиционеры для транспортных средств	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 40 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка;

	анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости). проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий
из 8415 Кондиционеры бытовые: сплит-системы всех типов, включая мультисплит-системы (кроме прецизионных кондиционеров раздельного типа), VRF-системы (мультизональные системы), оконные и мобильные кондиционеры	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 55 процентов цены товара; обязательное осуществление на территории государств-членов следующих операций: изготовление корпусов внешних блоков; пайка; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий; сборка и упаковка изделий
из 8415 Оборудование для кондиционирования воздуха прочее, не включенное в другие группировки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1 > наличие в структуре предприятия собственного

	конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций: заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, резка, гибка, пробивка) в соответствии с технологической документацией; термическая обработка деталей; механическая обработка деталей; сварка; пайка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний
из 8415, из 8418 Оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие в структуре предприятия собственного конструкторско-технологического подразделения; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 5 из следующих операций: заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка пробивка, резка); термическая обработка деталей;

	механическая обработка деталей; сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий
из 8415, из 8418 Среднетемпературные чиллера (водоохлаждающие машины) для комфортного и технологического кондиционирования и компрессорно-конденсаторные блоки для комфортного кондиционирования	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 65 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 6 из следующих операций: заготовительная (литье и (или) поковка и (или) штамповка, пробивка, резка); термическая обработка деталей; механическая обработка деталей сварка; анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе изделий; сборка изделий; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости); проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний изделий;

	пайка
из 8418 Шкафы холодильные из 8418 Камеры холодильные сборные из 8418 50 Витрины холодильные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции), включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса: раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; растачивание корпусов, станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления
III. Легкая промышленность	
из 5007, из 5111, из 5112, из 5113 00 000 0, из 5208, из 5209, из 5210, из 5211, из 5212, из 5309, из 5310, из 5311 00, из 5407, из 5408, из 5512, из 5513, из 5514, из 5515, из 5516, из 5801, из 5802, из 6812 Ткани текстильные	осуществление на территории государств-членов следующих операций: ткачество; крашение (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции)

из 6001, из 6002, из 6003, из 6004, из 6005, из 6006 Трикотажные полотна машинного или ручного вязания	осуществление на территории государств-членов следующих операций: вязание; крашение трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции); отделка трикотажного полотна (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 6101, из 6102, из 6103, из 6104, из 6105, из 6106, из 6107, из 6110, из 6113 00, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211 Форменная (ведомственная) одежда, униформа 6109 Бельевой трикотаж из 6114, из 6201, из 6202, из 6203, из 6204, из 6205, из 6206, из 6210, из 6211, из 6307 90 Спецодежда 6307 20 000 0 Жилеты и пояса спасательные	осуществление на территории государств-членов следующих операций: 1) для производства изделий из тканей текстильных: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; раскрой материалов; пошив; 2) для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив; 3) для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив; 4) для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)

из 6107, из 6108, из 6109, из 6110, из 6116, из 6203, из 6204, из 6210, из 6211, из 6506, из 6812 91 000 0 Одежда защитная огнестойкая	осуществление на территории государств-членов следующих операций: 1) для производства изделий из тканей: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; отделка ткани (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); раскрой материалов; пошив; 2) для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка и (или) пошив(или) литье; 3) для производства изделий из трикотажного полотна: производство трикотажного полотна на территории государств-членов или использование произведенного на территории государств-членов трикотажного полотна; отделка трикотажного полотна (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); раскрой трикотажного полотна; пошив; 4) для производства изделий из материалов нетканых: формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом; при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя)
6115 Колготы, чулки, гольфы, носки и подследники и прочие чулочно-носочные изделия, включая	осуществление на территории государства-члена следующих операций: вязание изделия; зашив мыска (при наличии);

компрессионные чулочно-носочные изделия с распределенным давлением (например, чулки для страдающих варикозным расширением вен) и обувь без подошв, трикотажные машинного или ручного вязания	вшив клина (ластовицы) – (при наличии в конструкции изделия); вшив резинки (при наличии в конструкции изделия); крашение изделий (при наличии операции в технологическом процессе производства продукции); формирование готовых изделий (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 6302 Белье постельное из 6302 Белье столовое из 6302 Белье туалетное и кухонное	осуществление на территории государств-членов следующих операций: производство ткани на территории государств-членов или использование произведенной на территории государств-членов ткани; крашение ткани (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); отделка ткани (при наличии операций в технологической процессе производства продукции); раскрой материалов; пошив
из 6401, из 6402, из 6403, из 6404, из 6405 Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме: обувь детская прочая; тапочки детские меховые; тапочки детские шубные; обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)	осуществление на территории государства-члена (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзок, берцев, голенищ; пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории одного государства-члена; сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом на территории одного государства-члена (при наличии); вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории государств-членов; литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории государств-членов (при наличии): при наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство утеплителя (наполнителя) либо использование произведенного на территории государств-членов утеплителя (наполнителя); при наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций),

	осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории одного государства-члена, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории государств-членов
IV. Мебельная и деревообрабатывающая промышленность	
из 4410 Плиты древесно-стружечные из древесины или других одревесневших материалов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): операции по прессованию; операции по горячему прессованию (ламинирование) облицовочных декоративных материалов на плитную основу
из 4411 Плиты древесно-волокнистые из древесины или других одревесневших материалов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): операции по прессованию; операции по горячему прессованию облицовочных декоративных материалов на плитную основу
из 9401, из 9403 Мебель для офисов и предприятий торговли из 9401, из 9403 10 Мебель металлическая для офисов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резка;

	гибка; сварка; покраска
из 9401, из 9403 Мебель для офисов и предприятий торговли 9403 60 300 0 Мебель деревянная магазинная из 9410, из 9403 30 Мебель деревянная для офисов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 Мебель деревянная для спальни из 9403 Кровати деревянные для взрослых из 9403 Шкафы деревянные для спальни из 9403 Тумбы деревянные для спальни из 9403 Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни из 9403 50 000, из 9403 60 100 Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 Мебель деревянная для спальни прочая	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой

из 9403 Мебель деревянная для столовой и гостиной из 9403 Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной из 9403 Столы журнальные деревянные из 9403 Шкафы деревянные для столовой и гостиной из 9403 50 000, из 9403 60 100 Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной из 9403 Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая из 9403 50 000, из 9403 60 100 Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати из 9403 Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в

деревянным каркасом, трансформируемые в кровати из 9403 Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие из 9403 50 000, из 9403 60 100 Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	технологическом процессе производства продукции): сборка каркаса; обойные работы
из 9403 20 Мебель металлическая, не включенная в другие группировки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резка; гибка; сварка; покраска
из 9403 40 Мебель кухонная	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 60 900 Мебель деревянная, не включенная в другие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой

группировки	системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции)
из 9403 70 000 Мебель из пластмассовых материалов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<2> осуществление на территории государств-членов операции по литью
V. Специальное машиностроение	
из 7321 Печи хлебопекарные неэлектрические, печи кондитерские неэлектрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, не менее 11 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;

	сборка дверей пекарной камеры; раскрой и гибка облицовочных панелей печей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей; сборка узлов системы пароувлажнения печей; раскрой и гибка деталей теплообменников печей; сборка и сварка узлов теплообменников печей; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления печами
из 7321, из 8419 Конвекционные печи газовые	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки; пробивка, резка листовых деталей обшивки печей; шлифовка поверхности листовых деталей печей; сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования; сборка и монтаж электрооборудования (при наличии)
из 7321, из 8419 Шкафы жарочные газовые	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития

	соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; сборка дверей жарочных шкафов; производство или использование произведенных на территории государств-членов; сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования; сборка систем управления печами
из 8419 81 800 0 Котлы пищеварочные электрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и /или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, не менее 8 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов; шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;

	гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов; сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек; покраска деталей корпусов котлов; производство или использование произведенных на территории государств-членов обечаек; сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования
из 8419 81 800 0 Котлы пищеварочные газовые	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов; шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали; раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов; сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек; производство или использование произведенных на территории государств-членов обечаек; сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования, газового оборудования
из 8419 81 800 0 Плиты газовые промышленные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1>

	наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии), не менее 4 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит; сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории государств-членов газовых горелок; сборка плит
из 8419 81 800 0 Сковороды газовые промышленные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов, не менее 5 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород; сварка рамных корпусов; производство или использование произведенных на территории государств-членов газовых горелок; монтаж газового оборудования, электрооборудования (при наличии); сборка сковород
из 8419 81 800 0 Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные электрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного

	центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей; резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки; раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; сборка дверей; сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования
из 8419 81 800 0 Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные газовые	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей; резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки; раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения; производство или использование произведенных на

	территории государств-членов крышек; сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования; сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования
из 8419 81 800 0 Конвекционные печи электрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки; пробивка, резка листовых деталей обшивки печей; шлифовка поверхности листовых деталей печей; сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; сборка и монтаж электрооборудования
из 8419 81 800 0 Ротационные пекарские шкафы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования

	или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов; механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей; сборка дверей; раскрой и гибка облицовочных панелей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения; сборка узлов системы пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления
из 8419 81 800 0 Шкафы жарочные электрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов; сборка дверей жарочных шкафов; раскрой и гибка облицовочных панелей жарочных шкафов; производство или использование произведенных на

	территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления жарочного шкафа
из 8422 19 000 0 Машины посудомоечные промышленного типа	наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей, сварки, полировки, шлифовки ванн – не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей; сварка, полировка, шлифовка ванн; штамповка, формовка (при необходимости) разбрызгивателей; производство или использование произведенных на территории государств-членов столешниц; вальцовка, сварка бойлеров посудомоечных машин; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8426 Краны грузоподъемные стрелкового типа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 11 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства;

	сварка и покраска стрелы; сварка и покраска опорной (несущей) рамы; сварка и покраска выдвижных опор; сварка и покраска поворотной рамы; сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
из 8427 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 7 из следующих операций: использование произведенного на территории государств-членов базового шасси, на которое осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; монтаж грузоподъемного оборудования; монтаж грузоподъемного механизма; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции),

	системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8427 Автопогрузчики с вилочным захватом	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов не менее 12 из следующих операций: сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; сварка и окраска кабины; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж навесного оборудования (при наличии); монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера или использование аккумуляторных батарей, произведенных на территории государств-членов; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)
из 8427 Погрузчики прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или

	единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 12 из следующих операций: сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж навесного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера или использование аккумуляторных батарей, произведенных на территории государств-членов; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8427, из 8436 Погрузчики леса	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД)

	для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций: сборка, сварка, покраска несущей рамы; производство кабины; производство навесного оборудования (захвата); произведенного на территории государств-членов двигателя; производство мостов; производство гидравлических и топливных баков; производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения; производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков; производство или использование произведенных на территории государств-членов шин
из 8428 90 900 0 Автоматизированные склады для пищевой промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<1>
из 8429 11 00, из 8429 19 000 Бульдозеры на гусеничных тракторах	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов

	(включая раскрой и гибку заготовок), сборки, сварки, покраски несущей рамы (рамной конструкции), а также не менее 6 из следующих производственных операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач, навесного оборудования; изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8429 11 00, из 8429 19 000 Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций: сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; производство или использование произведенной на

	территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач (ходовая часть), навесного оборудования; изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8429 20 00 Грейдеры и планировщики самоходные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, тяговой рамы, металлоконструкций кабины, не менее 9 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;

	монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8429 51 Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, рабочих органов, менее 7 из следующих операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; производство или использование произведенных на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии или коробки передач, навесного оборудования; изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования
из 8429 52	наличие у юридического лица – налогового резидента

Экскаваторы самоходные одноковшовые	государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски нижней рамы, поворотной рамы, стрелы, рукояти и металлоконструкций кабины не менее 6 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (для колесных экскаваторов); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж и покраска (при необходимости) двигателя, или трансмиссии или коробки передач, или мостов; монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8429 59 000 0 Экскаваторы многоковшовые самоходные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и рабочих органов, не менее 12 из следующих операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж рабочего органа; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж навесного оборудования (при его наличии); монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8429 59 000 0 Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 14 из следующих операций:

	сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сварка и покраска стрелы; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж рабочего органа; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж навесного оборудования (при его наличии); монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8430 Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок), не менее 7,

	с 1 января 2025 г. – не менее 8 из следующих операций: сборка, сварка и покраска несущей рамы; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенных на территории государств-членов колес (при наличии в конструкции); изготовление или использование изготовленной на территории государств-членов металлоконструкции вальцов (при наличии в конструкции); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии или коробки передач; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8430 Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на

	территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории

	государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8430 Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового, не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих

	операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8432, из 8433, из 8436 Прицепная, навесная и прочая самоходная сельхозтехника (кроме комбайнов зерноуборочных и самоходных кормоуборочных комбайнов)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов обязательное осуществление сварки несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера, не менее 8 из следующих производственных операций: сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов,

	бункеров, оснований, резервуаров (из металла или производство неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, оснований, резервуаров (если необходимо), навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, оснований, резервуаров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера; сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, оснований, резервуаров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера; монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования; раскрой частей узлов и деталей; механическая обработка частей узлов и деталей
из 8433 Комбайны зерноуборочные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства не менее 15 из следующих производственных операций: сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; производство, включая раскрой и гибку заготовок,

	сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов) или двигателя; сборка моторно-силовой установки; сборка трансмиссии; сборка моста (мостов); сборка и окраска (при необходимости) элементов; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии)); производство, включая сварку и сборку навесных устройств; монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств; производство или использование произведенного на территории государств-членов молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства; производство измельчителя-разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску; использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов
из 8433 Самоходные кормоуборочные комбайны	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств, – не менее 15 из следующих производственных операций: сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции)

	(при наличии); покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии); производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов) или двигателя; сборка моторно-силовой установки; сборка трансмиссии; сборка моста (мостов); сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера; производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии)); производство, включая сварку и сборку навесных устройств; монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств; покраска моторно-силовой установки; покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств; сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства; производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку; использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов
из 8434 Установка доильная автоматическая (роботизированная)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

	послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, механической обработки, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки, с 1 июля 2021 г. – не менее 9, с 1 июля 2022 г. – не менее 11, с 1 июля 2023 г. – не менее 13, с 1 июля 2024 г. – не менее 15, с 1 июля 2025 г. – не менее 17 следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий на каркас роботизированной доильной установки; раскрой, гибка, штамповка, сварка, механическая обработка металлоконструкций манипулятора для присоединения рабочих органов; производство приборов системы технического зрения; литье, сварка, герметизация, сборка корпусов датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов системы управления стадом, изготовление печатных плат датчиков идентификации (транспондеров) и антенн-идентификаторов; литье, механическая обработка корпуса вакуумного насоса, механическая обработка вала и ротора (рабочего колеса) вакуумного насоса, раскрой, гибка, сварка, нанесение защитных покрытий на вакуумный баллон вакуумной системы; экструзия, раскрой, механическая обработка, сварка элементов молокопровода, раскрой, гибка, сварка или формовка элементов молокоприемника; литье, механическая обработка корпуса дозирующего насоса, механическая обработка вала и ротора дозирующего насоса, производство датчиков уровня и датчиков температуры системы промывки; литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора; литье, механическая обработка, термическая обработка корпуса, крыльчатки (рабочего колеса) насоса для перекачки молока; литье или формовка корпусов доильных стаканов, механическая обработка, сборка рабочих органов; раскрой, гибка, сварка, механическая обработка впускных и выпускных ворот; раскрой, гибка, сварка санитарной емкости

	(санитарного клапана); раскрой, гибка, сварка, сборка шкафов управления; литье, экструдирование, механическая обработка, термическая обработка, сварка, гальваническая обработка деталей пневматического цилиндра (корпус, поршень, шток, гильза, крышка, проушина), сборка пневматического цилиндра; раскрой, гибка, сварка накопителя кормов, изготовление дозирующего насоса дозатора корма; раскрой, гибка, штамповка или литье и формовка элементов экстерьера (дверей, облицовочных панелей); раскрой, гибка, сварка воздушного ресивера; раскрой, гибка, сварка корпуса котла и нагревательного элемента бойлера; раскрой, гибка, сварка корпуса котла и каркаса парогенератора, каркаса нагревательного элемента; производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей
из 8434 Аппараты доильные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление литья или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора доильного аппарата; литья, механической обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): литье или гибка, резка, сварка, шлифовка коллектора доильного аппарата; литье, механическая обработка, резка, шлифовка, сборка пульсатора; резка, гибка, сварка, шлифовка, сверление рамы доильного аппарата; литье или штамповка, резка, вальцевание, шлифовка емкости сбора молока; литье или штамповка, резка, шлифовка доильного

	стакана; производство или использование произведенных на территории государств-членов шлангов доильного аппарата; сборка, монтаж электрооборудования
из 8434 Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных («молочные такси»)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей; раскрой, вальцевание, гибка, сварка, сборка ходовой части; производство или использование на территории государств-членов колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок; сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока; сборка, монтаж электрооборудования
из 8436 Многооперационные лесозаготовительные машины (процессоры, харвестеры)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций: сборка, сварка, покраска несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов гидроцилиндров;

	производство или использование произведенных на территории государств-членов карданных валов; производство кабины; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство манипулятора; производство тандемных мостов; производство гидравлических и топливных баков; производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения; производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков; производство или использование произведенных на территории государств-членов шин; производство или использование произведенной на территории государств-членов харвестерной головки
из 8438 Мясорубки электрические промышленные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории осуществление на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркасов мясорубок, не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркасов мясорубок; сварка лотков мясорубок; производство или использование произведенных на территории государств-членов опорных конструкций, рамы (при наличии); полировка, штамповка, сварка лотков мясорубок;

	монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8438 Машины картофелеочистительные кухонные промышленного типа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркаса, не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса; вальцовка, сварка корпусов; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8438 Машины кухонные овощерезательные промышленного типа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка, полировка ножей для резки; шлифовка и полировка наружных и внутренних

	поверхностей корпусов; сварка каркасов; производство или использование произведенных на территории государств-членов крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8438 Машины для нарезания хлеба	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, не менее 5 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка каркаса; производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей или ножей; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
из 8438 Машины универсальные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки опорных конструкций, раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки корпусов универсальных машин, не менее 7 из

	следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка опорных конструкций; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка корпусов универсальных машин; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка корпусов редукторов; гальваническое покрытие узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории государств-членов электродвигателей; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка машин
из 8438 Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры; сборка дверей пекарной камеры; раскрой и гибка облицовочных панелей печей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей; сборка узлов системы пароувлажнения печей; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов;

	сборка систем управления печами
из 8438 Печи ротационные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка, покраска деталей корпусов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка деталей дверей корпусов; механическая обработка, гальваническое покрытие деталей дверей; сборка дверей; раскрой и гибка облицовочных панелей; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения; сборка узлов системы пароувлажнения; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления
из 8438 Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные, миксеры и кремовзбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, не менее 7 из следующих операций:

	раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов и деталей; монтаж электрооборудования; производство или использование произведенной на территории государств-членов станины; сборка и упаковка машин
из 8438 Машины месильно-перемешивающие, мельницы шаровые для пищевой промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; монтаж электрооборудования; производство или использование произведенной на территории государств-членов станины; сборка и упаковка машин
из 8438 Шкафы предварительной и окончательной расстойки, расстойно-печные агрегаты	наличие у юридического лица – налогового резидента государств-членов прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов; сборка дверей шкафов и печных агрегатов; раскрой и гибка облицовочных панелей шкафов и печных агрегатов; раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов; сборка узлов системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов; производство или использование произведенных на территории государств-членов жгутов проводов; сборка систем управления шкафами и печными агрегатами
из 8438 Машины для просеивания муки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, не менее 6 следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания

	муки; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков; токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов; производство или использование произведенных на территории государств-членов корпусов редукторов; сборка редукторов; сборка и монтаж систем управления
из 8438 Опрыскиватели, дежеопрокидыватели для пищевой промышленности	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей корпусов, не менее 7 следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпусов или их составных частей; гальваническое покрытие узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории государств-членов станин; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка машин
из 8701, из 8432 Тягачи трелевочные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

	послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций: производство, сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии); производство кабины; производство мостов; производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии или коробки передач; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство гидравлических и топливных баков; производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков; производство или использование произведенных на территории государств-членов шин; использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов
из 8701 30 000 Тракторы гусеничные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, после продажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций: изготовление металлоконструкции кабины (при наличии в конструкции);

	производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии; изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8704 Погрузочно-транспортные лесозаготовительные машины (форвардеры)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) следующих производственных операций: сборка, сварка, покраска несущей рамы; производство щита и коников; производство или использование произведенных на территории государств-членов гидроцилиндров; производство или использование произведенных на территории государств-членов карданных валов; производство кабины; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; производство грейферного захвата; производство манипулятора; производство тандемных мостов;

	производство гидравлических и топливных баков; производство или использование произведенных на территории государств-членов радиаторов системы охлаждения; производство или использование произведенных на территории государств-членов элементов экстерьера (облицовки) или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; производство или использование произведенных на территории государств-членов колесных дисков; производство или использование произведенных на территории государств-членов шин
из 8436 Инкубаторы птицеводческие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, сверление, механическая обработка корпуса инкубатора; раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сварка, шлифовка рам тележек, лотков инкубатора, элементов механизма поворота лотков инкубатора; производство или использование произведенных на территории государств-членов вентиляторов; сборка, монтаж электрооборудования
из 8436 Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

	осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, не менее 5, с 1 января 2021 г. – не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки; раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления; производство или использование произведенных на территории государств-членов лент пометоудаления, поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления
из 8436 Клеточное оборудование для содержания кур-несушек	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, не менее 6, с 1 января 2021 г. – не менее 7 из следующих

	операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, изготовление отверстий, штамповка, сверление, механическая обработка каркаса клетки; раскрой, гибка, сварка и (или) сборка соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка кормораздатчика, приводной станции (системы привода) кормораздатчика, кормовых лотков (желобов) системы кормления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка металлоконструкций системы пометоудаления, поддона пометоудаления, натяжного и приводного барабана, приводов системы пометоудаления; раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление, механическая обработка натяжного и приводного барабана, приводов, металлоконструкций систем яйцесбора; производство или использование произведенных на территории государств-членов лент пометоудаления и лент яйцесбора, поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования, шкафов управления
из 8436 Оборудование для напольного содержания птицы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления; производство кормушек системы кормления;

	раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения; производство или использование произведенных на территории государств-членов поилок или труб, бачков для системы поения; сборка, монтаж электрооборудования
из 8436 Автоматические чесалки для крупного рогатого скота	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка рамной конструкции; производство или использование произведенных на территории государств-членов приводов; сборка, монтаж электрооборудования
из 8436 Стойловое оборудование	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): резка, гибка, сварка опорных столбов, труб крепления; резка, гибка, сварка ограждений стойлового места, пластин крепления; производство или использование произведенных на территории государств-членов хомутов, цепей для

	привязи
из 8436 Поилки животноводческие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, сварка, оцинкование бака водосбора; резка, гибка, сварка, штамповка, оцинкование чаши поения или трубы поения, опорной конструкции или кронштейна крепления; производство или использование произведенных на территории государств-членов клапанов
из 8436 Кормушки животноводческие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): раскрой, гибка, вальцевание, сварка, штамповка кормового лотка; раскрой, гибка, сварка, штамповка, оцинкование опорной конструкции или кронштейна крепления; раскрой, изготовление отверстий, гибка бункера-накопителя; производство или использование произведенных на территории государств-членов дозаторов корма
из 8436 Оборудование для	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию,

содержания свиней	разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства): резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование рамной конструкции и (или) труб, секций ограждения; резка, изготовление отверстий, гибка, сварка, оцинкование дверок; резка, гибка, изготовление отверстий, сварка, оцинкование, сборка опорных стоек; производство или использование произведенных на территории государств-членов соединительных элементов
из 8479, из 8705 Машины для распределения строительного раствора или бетона	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового, не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного

	транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории государств - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов;

	монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8703 10 Средства транспортные снегоходные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 13 из следующих операций: изготовление деталей рамы и подвески или использование деталей рамы и подвески, произведенных на территории государств-членов; сборка, сварка (при необходимости), покраска рамы, багажника (при наличии в конструкции), бампера (при наличии в конструкции), подвески; изготовление деталей моторно-силовой установки и ее сборка или использование моторно-силовой установки, произведенной на территории государств-членов; изготовление деталей трансмиссии и ее сборка или использование трансмиссии, произведенной на территории государств-членов; изготовление элементов системы шумоподавления или использование системы шумоподавления, произведенной на территории государств-членов; монтаж моторно-силовой установки; монтаж трансмиссии; монтаж системы шумоподавления; изготовление руля и других органов рулевого управления; монтаж органов управления; изготовление топливного бака; изготовление и сборка сидения (основания, подушек и чехлов); изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей;

	монтаж системы электрооборудования
из 8704 10 Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) не менее 12 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; сварка и покраска кузова (бункера); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера); монтаж двигателя и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж сцепления; монтаж коробки передач; монтаж карданного вала; монтаж моста (мостов) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера или использование произведенных на территории государств-членов аккумуляторных батарей; монтаж рулевого механизма; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8704 10 Средства автотранспортные для	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой

транспортирования строительных материалов	системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8704, из 8705 Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на

	территории государств-членов мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8704, из 8705 Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8704, из 8705 Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 Мпа	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного

	центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов; монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8705 Автокраны	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД), или в соответствии с международными стандартами для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства; монтаж и установка на шасси колесного транспортного средства поворотного устройства; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции),

	системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
из 8705 Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: изготовление или использование изготовленных на территории государств-членов полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования); производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
из 8705 Средства транспортные, оснащенные кранами-	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой

манипуляторами	системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции при использовании шасси колесного транспортного средства, произведенного на государств-членов; осуществление на территории государств-членов не менее 7 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории государств-членов поворотного устройства; монтаж и установка на шасси колесного транспортного средства поворотного устройства; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма; производство или использование произведенных на территории государств-членов шасси базового транспортного средства
из 8705 Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или

	надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального)

	назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8705 Снегоочистители	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы

	пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов

	(включая раскрой и гибку заготовок): а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового не менее 6 из следующих операций: сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции); использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории государств-членов; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории государств-членов, не менее 9 из следующих операций: сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; производство или использование произведенного на территории государств-членов навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории государств-членов моста (мостов); производство или использование произведенной на территории государств-членов трансмиссии (ходовая

	часть); производство или использование произведенного на территории государств-членов двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования; монтаж органов управления и (или) использование (при наличии в конструкции) произведенных на территории государств-членов радиаторов; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8716 Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8716 Прицепы и полуприцепы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию,

тракторные	разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем или монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска

	или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем или монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
из 8716 31 000 0, из 8716 39 Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и/или единой системы технологической документации (ЕСТД) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; <1> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников или надрамников (при наличии в конструкции) и их покраска или использование готовой несущей рамы; производство или использование произведенных на территории государств-членов мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории государств-членов, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
VI. Станкостроение	
из 6804 Жернова, точильные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации,

камни, шлифовальные круги и аналогичные изделия без каркаса, для обработки камней, и их части, из природного камня, агломерированных природных или искусственных абразивов или керамики из 8203, из 8205 Инструмент ручной прочий из 8207 Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него) из 8208, из 8209 00 Инструмент прочий из 8466 10 Оправки для крепления инструмента из 8467 Инструменты ручные электрические; инструменты ручные прочие с механизированным приводом	разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее; <2> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): производство инструментального материала; нанесение износостойких покрытий на продукцию; резка; точение; фрезерование; шлифование; полирование; термообработка
из 8456 Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа; обрабатывающие центры и станки аналогичного типа из 8458, из 8459, из 8460, из 8461 Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие из 8462, из 8463 Станки металлообрабатывающие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли комплектующих изделий производства третьих стран для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;

прочие из 8464, из 8465 Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов	при определении процентной доли комплектующих производства третьих стран учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара: управляющий программно-аппаратный комплекс; мотор-шпиндель; электрошпиндель; рабочая головка (лазерная, гидроабразивная); двухосевой стол; одноосевой стол; накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте), в том числе для трехкоординатной обработки; двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя); одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя); статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки; револьверная головка; устройство смены инструмента (штампа, паллет); магазин инструмента; магазин паллет; стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования; электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии; оптические системы - объективы, линзы; лазерные указатели, датчики положения бесконтактные; датчики контактные, 3D щупы; опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные; насосы высокого и сверхвысокого давления; рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические; системы гидро-, пневмоподготовки; система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающие жидкости; системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха; цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;

	направляющие качения, скольжения; передачи зацепления цепные, ременные; муфты; редуктор; вариатор (мультипликатор); коробки передач; преобразователи электрические - генераторы; поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны; габаритные корпусные детали; средние и мелкие корпусные детали; дельта-механизмы; зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры, электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины; тормозные элементы шпинделя (вала); конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, сигнализация, осветительные приборы, шкафы; устройство заграждения (кабинетная защита); осуществление на территории государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): сборка; производственные (контрольно-измерительные) испытания; механическая обработка деталей станка; термическая обработка деталей станка; заготовительные операции (лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка); сварочные, работы; листогибочные работы
из 8466 Части и принадлежности станков для обработки металлов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

	продукции; соблюдение процентной доли комплектующих изделий производства третьих стран для производства станка - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка; при определении процентной доли комплектующих производства третьих стран учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара: управляющий программно-аппаратный комплекс; источник излучения - лазерные трубки; электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии; оптические системы - объективы, линзы; лазерные указатели, датчики положения, бесконтактные; датчики контактные, 3D; усилители оптические (объективы, линзы; опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-магнитные; насосы высокого и сверхвысокого давления; рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические; системы гидро-, пневмоподготовки; система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающих жидкостей; системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха; цилиндры, насосы, поставляемые отдельно; передачи зацепления цепные, ременные; муфты; редуктор; вариатор (мультипликатор); коробки передач; преобразователи электрические – генераторы; базовые ответственные детали: шпиндельный вал, поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны; габаритные корпусные детали; средние и мелкие корпусные детали;

	зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры; электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины; тормозные элементы шпинделя (вала); конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, инверторы, сигнализация, осветительные приборы, блокировка дверей и прочее, шкафы; осуществление на территории государств-членов всех из следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): сборка; производственные (контрольно-измерительные) испытания; механическая обработка деталей станка; термическая обработка деталей станка; заготовительные операции: лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка; сварочные, работы листогибочные работы
из 8468 Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки, и их части; машины и аппараты для газотермического напыления из 8468 Оборудование и аппараты для низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки, пригодные или не пригодные для резки, кроме машин и аппаратов товарной позиции 8515 машины и аппараты для поверхностной термообработки, работающие на газе из 8515	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> наличие у юридического лица государства-члена исключительных прав на программное обеспечение, используемое в продукции; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории государств-членов всех следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): сборка; настройка; проведение контрольных испытаний; упаковка

Машины и аппараты для электрической (в том числе с электрическим нагревом газа), лазерной или другой световой или фотонной, ультразвуковой, электронно-лучевой, магнитно-импульсной или плазменно-дуговой низкотемпературной пайки, высокотемпературной пайки или сварки независимо от того, могут ли они выполнять операции резания или нет; машины и аппараты электрические для горячего напыления металлов или металлокерамики	
VII. Судостроение[3]	
из 8479 Системы сжатого воздуха судовые из 8479 Системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок из 8479 Осушительные системы судовые из 8479 Системы пожаротушения судовые из 8479 Системы сигнализации и оповещения судовые из 8479 Системы гидравлики судовые из 8479 Электроэнергетические	использование при производстве судовых систем деталей, узлов и комплектующих производства третьих стран не более 70 процентов, с 1 июня 2022 г. - не более 50 процентов, с 1 июня 2024 г. – не более 30 процентов стоимости общего количества деталей, узлов и комплектующих, используемых для производства судовой системы

системы судовые из 8479 Системы электроснабжения судовые из 8479 Системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод из 8479 Системы вентиляции и кондиционирования судовые	
из 8708 94 Винто-рулевые колонки	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, винто-рулевой колонки модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> производство или использование комплектующих для изготовления механической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одного из государств-членов: корпуса, ведущего вала, гребного вала, гребного винта, системы управления, главной зубчатой пары (для винто-рулевой колонки мощностью менее 2,5 МВт); корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью от 2,5 до 8,5 МВт); гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт); с 1 июня 2024 г. – корпуса, ведущего вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 8,5 МВт); производство или использование комплектующих для изготовления электрической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одного из государств-членов: корпуса, гребного вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью менее 7 МВт); гребного винта (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт); с 1 июня 2024 г. – корпуса, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более

	7 МВт); осуществление юридическим лицом – налоговым резидентом государства-члена на территории государств-членов сборки винто-рулевой колонки с выполнением следующих технологических операций: сборка механизма поворота; сборка и монтаж вспомогательных систем и трубопроводов; монтаж подшипников; сборка винто-рулевой колонки; проведение установленных нормативными правовыми актами государств-членов испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 8901 Суда наливные морские из 8901 Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов из 8901 Суда морские для перевозки химических продуктов из 8901 Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы) из 8901 Суда морские для перевозки прочих жидких грузов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки), произведенных на территории государств-членов; достройка судна; наличие необходимых разрешений для монтажа грузовой системы, монтаж грузовой системы (только для позиции из 8901 30 100 0 «Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)»); проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
из 8901 Суда наливные речные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна

из 8901 Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов из 8901 Суда речные для перевозки химических продуктов из 8901 Ссуда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы) из 8901 Суда речные для перевозки прочих жидких грузов из 8901 Суда наливные смешанного плавания «река-море»	в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования;

	системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование для хранения, перекачки, выдачи нефти сырой, сжиженного газа и жидких грузов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8901 10 Суда речные пассажирские из 8901 10 Суда пассажирские смешанного плавания «река-море»	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые,

	судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (прачечное оборудование, оборудование для кают-компаний, санитарно-гигиеническое оборудование, медицинское оборудование, камбузное оборудование); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний;

	сдача судна
из 8901 10 Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные из 8901 90 Суда сухогрузные морские из 8901 90 Суда сухогрузные морские общего назначения из 8901 90 Суда контейнерные морские из 8901 90 Суда трейлерные морские из 8901 90 Суда для перевозки навалочных грузов морские из 8901 90 Суда грузопассажирские морские из 8901 90 Суда морские грузовые комбинированные из 8901 90 Лесовозы морские из 8901 90 Суда сухогрузные морские прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки), произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
из 8901 10 100 Суда морские пассажирские из 8901 10 100 Суда круизные морские из 8901 10 100 Суда экскурсионные морские	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических

из 8901 10 100 Паромы пассажирские морские из 8901 10 100 Суда морские пассажирские прочие из 8901 10 100 Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские	операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки, произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
из 8901 30 Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки), произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
из 8901 30 Суда рефрижераторные смешанного плавания «река-море» из 8901 30 Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл,

	композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения;

	системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (рефрижераторное оборудование для предварительного охлаждения и хранения биоресурсов, замораживания биоресурсов, включая холодильные машины и судовое теплообменное оборудование); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8901 90 Суда сухогрузные смешанного плавания «река-море» из 8901 90 Суда сухогрузные речные несамоходные из 8901 90 Суда сухогрузные речные самоходные из 8901 90 Суда сухогрузные речные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);

	дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (оборудование для погрузки-выгрузки контейнеров, накатных и специальных грузов); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8902 00 Суда рыболовные из 8902 00 Траулеры из 8902 00 Дрифтеры	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов

из 8902 00 Сейнеры из 8902 00 Ярусники из 8902 00 Суда китобойные из 8902 00 Суда зверобойные из 8902 00 Суда рыболовные прочие из 8902 00 Суда-рыбозаводы из 8902 00 Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов	следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2022 г. – не менее 16, с 1 июня 2024 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической

	установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (оборудование для переработки, хранения и консервирования продукции для судов длиной до 45 м); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8904 00 Суда морские буксирные из 8904 00: Буксиры морские из 8904 00: Буксиры рейдовые из 8904 00: Буксиры портовые из 8904 00: Буксиры морские спасательные из 8904 00: Буксиры-толкачи морские из 8904 00: Суда-толкачи морские из 8906 90 100 0 Буксиры морские спасательные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки), произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
из 8904 00 Суда буксирные речные из 8904 00 Буксиры речные из 8904 00	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4>

Катера судовые буксирные из 8904 00 Суда-толкачи речные, озерные из 8904 00 Буксиры-толкачи речные	осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. не менее – 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха;

	системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (буксирные лебедки, оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8905 Буровые суда из 8905 Суда снабжения из 8905 Суда обслуживающего флота из 8901, из 8905, из 8906 Многофункциональные вспомогательные суда из 8906 90 Ледоколы	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки), произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
8905 10 Земснаряды	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических

	операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;

	осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (насосы грунтовые, оборудование гидроразмыва, системы автоматического управления добычей, фрезы специальные, система позиционирования) ; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
8905 20 000 0 Платформы плавучие или погружные и инфраструктура	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки), произведенных на территории государств-членов; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
из 8905 90 Суда пожарные	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций:

	закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря); дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы;

	системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
из 8905 90 Краны плавучие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;<4> осуществление на территории государств-членов следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территории государств-членов. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территории государств-членов, должна составлять по отношению к массе корпуса судна не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. – не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. – не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна не менее 8, с 1 июня 2021 г. – не менее 16, с 1 июня 2023 г. – всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территории государств-членов: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки); оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки); палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря);

	дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы); навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные); двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые; арматура судовая; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные); системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные; системы сжатого воздуха; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; осушительные системы; системы пожаротушения; системы сигнализации и оповещения; системы гидравлики; электроэнергетические системы, системы электроснабжения; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (главное подъемное устройство, система позиционирования); достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний; сдача судна
VIII. Химическая и нефтегазохимическая промышленность	
из 2715 00 000 0, из 3214 Герметики	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих

	эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): смешивание (диспергирование) (эмульгирование) – 55 баллов; нагрев/охлаждение – 10 баллов; грануляция – 30 баллов; измельчение – 10 баллов; фильтрация – 10 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) – 20 баллов; синтез – 100 баллов; изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояния) – 10 баллов
из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214, из 3215 Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические из 3205 00 000 0, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3214, из 3215 Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики из 3208, из 3210 00 Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых,	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): диспергирование – 100 баллов; смешение полуфабрикатов (компонентов) – 40 баллов; фильтрация, процесс постановки продукции на «тип», розлив и фасовка продукции – готовых лакокрасочных материалов в тару – 25 баллов

эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы из 3209 10 000 Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде	
3505 20 Клеи из 3506 Клеи	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): смешивание (диспергирование) (эмульгирование) – 55 баллов; нагрев/охлаждение – 10 баллов; грануляция – 30 баллов; измельчение – 10 баллов; фильтрация – 10 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) – 20 баллов; синтез – 100 баллов; изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояния) – 10 баллов
из 3701, из 3702, из 3704 00, из 3705 00, из 3707 Фотопластинки и фотопленки; фотопленки для моментальных фотоснимков; составы химические и	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД;<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором

продукты несмешанные, используемые в фотографии	осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): синтез фотоэмульсий – 75 баллов; рефондирование фотоэмульсий – 60 баллов; полив рефондированных фотоэмульсий на пленочную основу – 100 баллов; отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) – 30 баллов
из 3926 Изделия пластмассовые прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): подготовка сырьевых компонентов – 20 баллов; формование – 100 баллов; обработка изделия – 35 баллов; сборка готового изделия – 20 баллов
из 4011 10 000 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов

	следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов
4011 20 100 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121 4011 20 900 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121 4011 30 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов для использования на воздушных судах	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов
4011 40 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для мотоциклов 4011 50 000 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для велосипедов	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов

	следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов
4011 70 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин 4011 80 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые для транспортных средств и машин, используемых в строительстве, горном деле или промышленности 4011 90 000 0 Шины и покрышки пневматические резиновые новые прочие	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД;<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов
из 4012 90 200 0 Шины и покрышки массивные или полупневматические	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции):

	резиносмешение – 70 баллов; экструзия – 40 баллов; каландрирование – 25 баллов; раскрой – 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев – 20 баллов; сборка – 90 баллов; вулканизация – 100 баллов
из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД);<5> наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта; осуществление на территории государств-членов следующих операций (при наличии операций в технологическом процессе производства продукции): подготовка сырьевых материалов (резиносмешение) – 50 баллов; вулканизация – 100 баллов; формование – 70 баллов
IX. Энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность	
из 8502 Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство;

	механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих изделий: детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из 8408), а с 1 января 2022 г. – всех мощностей (из 8408)
из 8502 Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство; механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); при производстве газопоршневых установок осуществление на территории государств-членов изготовления или использования произведенных на территории государств-членов двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из 8407), а с 1 января 2022 г. – всех мощностей (из 8407); при производстве установок генераторных с

	газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих и систем (при наличии): газовая турбина (из 8411); генератор с системой возбуждения (из 8502); комплексное воздухоочистительное устройство (из 8421 39); система электроснабжения (из 8536 30); интегральные схемы системы автоматического управления (из 8542); диагностическая система, в том числе система мониторинга
из 8502 Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30 – 200 Вт	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара; осуществление на территории государств-членов не менее 3 из следующих операций: производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории государств-членов; сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины); сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор)
из 8537 Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации, разработанной в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет, и прав на нее;<2> наличие на территории государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

	послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территории государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: сборка; приемо-сдаточные испытания; изготовление или использование произведенных на территории государств-членов следующих комплектующих: силовой трансформатор (8504); распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения (8537); измерительный трансформатор (8504); устройства автоматики и релейной защиты

По отраслям «железнодорожное машиностроение», «компрессорное и холодильное оборудование» и «специальное машиностроение»:

<1> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

В случае представления документа, подтверждающего право на производство товара на основании конструкторской и технологической документации, принадлежащей

другому юридическому лицу – налоговому резиденту одного из государств-членов, промышленная продукция которого включена в евразийский реестр промышленных товаров государств-членов, требование по наличию у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, не применяется (условия настоящего абзаца применяются к товарным позициям отрасли «специальное машиностроение»).

Актом экспертизы уполномоченного органа (организации) государства-члена на компоненты подтверждается фактическое выполнение на территории государства-члена операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов при производстве продукции специального машиностроения).

По отраслям «мебельная и деревообрабатывающая промышленность», «станкостроение» и «энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность»:

<2> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и единой системы технологической документации (ЕСТД), для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технологической документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

По отрасли «судостроение»:

<3> Принадлежность судна определяется на основании классификационного свидетельства в соответствии с символом класса. Требования настоящего приложения применяются для судов и объектов морской техники на дату заключения договора на строительство, для комплектующего оборудования – на дату заключения договора на изготовление и поставку.

<4> Подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую (технологическую) документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технической (технологической) документации юридическим лицом (собственными силами) – приказ о разработке такой документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и технической (технологической) документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор, либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и технической (технологической) документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и технической (технологической) документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

По отрасли «химическая и нефтегазохимическая промышленность»:

<5> подтверждением наличия у юридического лица – налогового резидента государства – члена Евразийского экономического союза прав на техническую документацию, разработанную в соответствии с требованиями единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и (или) единой системы технологической документации (ЕСТД), являются следующие документы:

1) в случае разработки и изготовления конструкторской и технологической документации (собственными силами) юридического лица – приказ о разработке такой документации либо приказ об использовании ранее разработанной конструкторской и технической документации;

2) в случае приобретения юридическим лицом готовой конструкторской и (или) технологической документации у ее разработчика либо правообладателя – соответствующий договор либо договор об отчуждении исключительного права или лицензионный договор, а также акт передачи конструкторской и (или) технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров;

3) в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и (или) технологической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции – договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и (или) технологической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

В случае наличия в составе конструкторской и (или) технологической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) – договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства, а также акт передачи конструкторской и (или) технологической документации, являющийся неотъемлемой частью указанных договоров.

Продукция химической и нефтегазохимической промышленности может быть отнесена к продукции, произведенной на территории государства – члена Евразийского

экономического союза, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории государств – членов Евразийского экономического союза указанных операций (условий) для каждой единицы продукции по видам деятельности:

из 2715 00 000 0, из 3214 «Герметики» – не менее 30 баллов;

из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214; из 3215 «Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические» (за исключением пигментированных материалов) – не менее 65 баллов;

из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214; из 3215 «Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические» (в части пигментированных материалов) – не менее 165 баллов;

из 3205 00 000 0, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3214, из 3215 «Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики» – не менее 65 баллов;

из 3208, из 3210 «Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы» – не менее 165 баллов;

из 3209 10 000 «Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде» – не менее 165 баллов;

3505 20 «Клеи»; из 3506 «Клеи» – не менее 30 баллов;

из 3701, из 3702, из 3704 00, из 3705 00, из 3707 «Фотопластинки и фотопленки; фотопленки для моментальных фотоснимков; составы химические и продукты несмешанные, используемые в фотографии» – не менее 235 баллов;

из 3926 «Изделия пластмассовые прочие» – не менее 100 баллов;

4011 10 000 «Шины и покрышки пневматические резиновые новые для легковых автомобилей (включая грузопассажирские автомобили-фургоны и спортивные автомобили)» – не менее 200 баллов;

4011 20 100 0 «Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки не более 121»; 4011 20 900 0 «Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов с индексом нагрузки более 121»; 4011 30 000 0 «Шины и покрышки пневматические резиновые новые для автобусов или моторных транспортных средств для перевозки грузов для использования на воздушных судах» – не менее 200 баллов;

4011 40 000 0 «Шины и покрышки пневматические резиновые новые для мотоциклов»; 4011 50 000 «Шины и покрышки пневматические резиновые новые для велосипедов» – не менее 200 баллов;

4011 70 000 0 «Шины и покрышки пневматические резиновые новые для сельскохозяйственных или лесохозяйственных транспортных средств и машин»; 4011 80 000 0 «Шины и покрышки пневматические резиновые новые для транспортных средств и машин, используемых в строительстве, горном деле или промышленности»; 4011 90 000 0 «Шины и покрышки пневматические резиновые новые прочие» – не менее 200 баллов;

из 4012 90 200 0 «Шины и покрышки массивные или полупневматические «Шины резиновые сплошные или полупневматические» – не менее 200 баллов;

из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 «Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви» – не менее 220 баллов.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

(форма)

_____

(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

_____

(место нахождения, контактная информация (телефон, адрес электронной почты органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № _____

1. Заявитель:

Наименование: _____

УНП: _____

Адрес места регистрации: _____

2. Наименование товара:

Наименование	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Товар произведен по:

3. Производитель товара:

Наименование: _____

Место нахождения производственных площадок: _____

4. Заключение: товары, перечисленные в пункте 2 настоящего акта, соответствуют требованиям Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок и являются происходящими из _____

_____

указывается государство – член Евразийского экономического союза

5. Дата оформления (регистрации) акта: _____

6. Срок действия акта: _____

7. Эксперт(ы):

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия эксперта, составившего акт экспертизы)

Акт экспертизы на ___ страницах зарегистрирован в _____

(наименование органа (организации) уполномоченного на выдачу акта экспертизы))

М.П.

Представитель заявителя

Приложение к АКТУ ЭКСПЕРТИЗЫ № _____

1. Основания для проведения экспертизы:

_____

2. Представленные документы:

_____

3. Экспертизой установлено:

_____

Эксперт(ы):

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия эксперта, составившего акт экспертизы)

М.П.

Представитель заявителя

_____

Примечание: Акт экспертизы оформляется на листах бумаги формата А4 в печатном виде на русском языке с использованием электронных печатающих устройств, шрифтом Times New Roman Cyr № 12, все страницы которого парафируются подписью уполномоченного лица органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы с проставлением печати.

1. Акт экспертизы заполняется следующим образом:

- в пункте 1 «Заявитель» указывается наименование заявителя.

В случае обращения юридического лица, указывается его полное и сокращенное (при наличии) наименование, организационно-правовая форма. В случае обращения индивидуального предпринимателя, указывается его фамилия, имя, отчество (при наличии), а также сведения о документе, удостоверяющем личность.

Также указываются идентификационный (учетный) номер налогоплательщика, адрес места регистрации, место жительства (для индивидуальных предпринимателей), телефон, факс, электронная почта;

- в пункте 2 «Наименование товара» в первой графе дается описание товара с подробным указанием марки, модели, иной маркировки, необходимой для ее идентификации; во второй графе указывается код классификации товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС; в третьей графе указываются наименования и реквизиты конструкторской и (или) технической (технологической) документации, а также (при наличии) технических регламентов, стандартов, в соответствии с которыми осуществлялось изготовление товара;

- в пункте 3 «Производитель товара» указывается наименование производителя, а также мест нахождения производственных площадок.

В случае, если производителем товара является юридическое лицо, указывается полное и сокращенное (при наличии) наименование, организационно-правовая форма. В случае, если производителем товара является индивидуальный предприниматель, указывается его фамилия, имя, отчество (при наличии);

- в пункте 4 «Заключение» указывается, что товары, перечисленные в пункте 2 акта экспертизы, соответствует условиям, производственным и технологическим операциям, установленным в приложении № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила).

В случае составления акта экспертизы на товар, в отношении которого приложением № 1 к Правилам установлены условия, производственные и технологические операции, выполнение которых оценивается соответствующим количеством баллов, в данном пункте делается следующая запись: «При производстве товара, указанного в пункте 2 настоящего акта экспертизы, осуществляются условия,

производственные и технологические операции, установленные приложением № 1 к Правилам и оцениваемые баллами», с указанием совокупного количества баллов;

- в пункте 5 «Эксперт(ы)» указывается эксперт (эксперты), который(ые) непосредственно оформлял(и) акт экспертизы (ФИО, должность и наименование организации, от лица которой эксперт (эксперты) оформлял(и) акт экспертизы;

- в пункте 6 «Дата оформления (регистрации) акта» указывается дата оформления акта экспертизы;

- в пункте 7 «Срок действия акта» указывается срок действия акта экспертизы (включая дату окончания срока действия акта экспертизы).

2. К акту экспертизы составляется приложение с обоснованием выполнения условий, производственных и технологических операций, предусмотренных приложением № 1 к Правилам.

Приложение заполняется следующим образом:

- в пункте 1 «Основания для проведения экспертизы» указывается номер и дата заявления, которое заполняется по форме согласно приложению № 3 к Правилам;

- в пункте 2 «Представленные документы» перечисляются документы, представленные заявителем для получения акта экспертизы в целях подтверждения выполнения условий, производственных и технологических операций, предусмотренных приложением № 1 к Правилам;

- в пункте 3 «Экспертизой установлено» указываются условия, производственные и технологические операции, которые выполнены при производстве товара в соответствии с приложением № 1 к Правилам.

Дается подробная информация, подтверждающая соответствие товара установленным приложением № 1 к Правилам условиям, производственным и технологическим операциям, при выполнении которых такой товар считается происходящим из государства – члена Евразийского экономического союза:

- сведения об основных средствах, используемых (задействованных) при производстве товара;

- данные о персонале, задействованном в производстве товара;

- сведения об условиях, производственных и технологических операциях, выполненных при производстве товара.

В случаях, предусмотренных Правилами, указывается описание материалов происхождения третьих стран, которые использовались при производстве товара, с указанием страны происхождения, и приводится расчет адвалорной доли.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

(форма)

(На бланке юридического лица или индивидуального предпринимателя)

№ _____ _____
(исх. номер, дата)

_____
(место заполнения)

_____
(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы

ЗАЯВЛЕНИЕ

на проведение экспертизы и получение акта экспертизы

Наименование заявителя: _____
Адрес места регистрации: _____
УНП заявителя: _____
Наименование банка: _____
Номер расчетного счета: _____
БИК (код): _____
Место нахождения производственных площадей: _____
Телефон: _____

Прошу провести экспертизу и выдать акт экспертизы о соответствии производимого товара условиям, производственным и технологическим операциям, установленным приложением № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила).

Наименование товара	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Товар произведен по:

Настоящим подтверждаем достоверность сведений, указанных в настоящем заявлении, и прилагаемых к нему документах.

В целях проведения экспертизы, а также в течение срока действия выданного акта экспертизы согласны на проведение _____ проверки с целью установления факта производства заявленного
(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

товара, наличия производственных площадок, оборудования и персонала, а также на представление первичной и иной документации, связанной с таким производством. Обязуемся обеспечить допуск _____ непосредственно на предприятие.
(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

Настоящим просим направить в Евразийскую экономическую комиссию заявление на включение товара, указанного в акте экспертизы, для включения в евразийский реестр промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза. Подтверждаем согласие на размещение акта экспертизы в информационном ресурсе Евразийской экономической комиссии.

В течение срока действия акта экспертизы обязуемся информировать _____ об изменениях в представленных документах и сведениях,
(наименование органа (организации), уполномоченного на выдачу акта экспертизы)

если такие изменения относятся к выполнению условий, производственных и технологических операций, установленным приложением №1 к Правилам.

Контактное лицо: инициалы, фамилия_____, номер контактного телефона _____, адрес электронной почты _____.

Корреспонденцию просим направлять по адресу: _____.

Дополнительная информация: _____.

К настоящему заявлению прилагаются документы согласно описи документов, на _____ страницах.

М.П. (при наличии)

Руководитель юридического лица
или индивидуальный предприниматель

_____ _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия) (дата)

Опись документов на получение акта экспертизы
от 20 г. №

№ п/п	Наименование документа	Количество листов	Дополнительные сведения
1. Правоустанавливающие и регистрационные документы			
2. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадок и оборудования)			
3. Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство товара			
4. Документы, подтверждающие выполнение условий, производственных и технологических операций, установленных приложением №1 к Правилам, при производстве заявленного товара			

Руководитель юридического лица
или индивидуальный предприниматель

_____ _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия) (дата)

Печать (при наличии)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4

к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

(форма)

Евразийский реестр

промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза

№ записи в реестре	Дата включения в реестр	Код государства – члена Евразийского экономического союза	Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Наименование производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Выписка
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Таблица 1

Наименование государства – члена Евразийского экономического союза	Код государства – члена Евразийского экономического союза	Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза, присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена Евразийского экономического союза
Республика Армения	01	8-значный код – идентификационный номер налогоплательщика

Республика Беларусь	02	9-значный код – учетный номер плательщика
Республика Казахстан	03	12-значный цифровой код – бизнес-идентификационный номер для юридических лиц или индивидуальный идентификационный номер для индивидуальных предпринимателей
Кыргызская Республика	04	14-значный код – идентификационный номер налогоплательщика
Российская Федерация	05	10-значный цифровой код – идентификационный номер налогоплательщика

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5

к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

(форма)

ЗАЯВЛЕНИЕ

о включении сведений о промышленном товаре государства – члена Евразийского экономического союза и его производителе в евразийский реестр промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза

№ п/п	Код государства – члена Евразийского экономического союза	Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Наименование производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Наименование, номер и дата утверждения одного из следующих документов: технический регламент, стандарт, технические условия (при наличии)	Электронная копия акта экспертизы
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ПРИЛОЖЕНИЕ № 6

к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

(форма)

ЗАЯВЛЕНИЕ

об аннулировании записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза

Регистрационный номер реестровой записи	Код государства – члена Евразийского экономического союза	Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Наименование производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Классификационный код товара в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза	Основание для аннулирования записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза *
1	2	3	4	5	6	7	8

*указывается:

код «01» – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на основании подпункта 1) пункта 25 Правил определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок (далее – Правила);

код «02» – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на основании подпункта 2) пункта 25 Правил;

код «03» – если аннулирование записи в евразийском реестре промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза осуществляется на основании подпункта 3) пункта 25 Правил.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 7

к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

(форма)

ВЫПИСКА

из евразийского реестра промышленных товаров государств – членов Евразийского экономического союза

1. Регистрационный номер реестровой записи _____

2. Дата внесения реестровой записи _____

3. Идентификационный код производителя промышленного товара государства – члена Евразийского экономического союза (далее – государство-член), присвоенный в соответствии с законодательством государства-члена

4. Наименование производителя промышленного товара государства-члена _____

_____

(указывается государство-член, на территории которого зарегистрирован производитель евразийского промышленного товара)

5. Адрес места регистрации производителя промышленного товара государства-члена_____

_____

6. Наименование промышленного товара государства-члена и его классификационный код в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС

_____

7. Сведения о должностном лице уполномоченного структурного подразделения Комиссии с указанием должности, фамилии и инициалов

8. Дата предоставления выписки из реестра

_____